

ТЕХНИЧЕСКИЙ WHITECH20M - 750 ‰

ТАБ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	150	HV
Твердость после дисперсионного старения	n.d.	
Предел прочности	n.d.	
Предел текучести	n.d.	
Растяжимость	n.d.	

ТАБ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Белый	
Цветовые координаты	L*:	86.60
	a*:	2.87
	b*:	12.71
Плотность	14.65	g/cm ³
Диапазон кристаллизации	Солидус:	800 °C
	Ликвидус:	900 °C

ТАБ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	600 20	°C Минимум
Рекристаллизационный отжиг	600 20	°C Минимум
Дисперсионное старение	n.d.	

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование			
Температура литья	Минимум:	950	°C
	Максимум:	1050	°C
Первая деформация	Линейная деформация:	50	%
	Волочение:	25	%
Последующая деформация	Линейная деформация:	70	%
	Волочение:	50	%
Отбел после отжига			